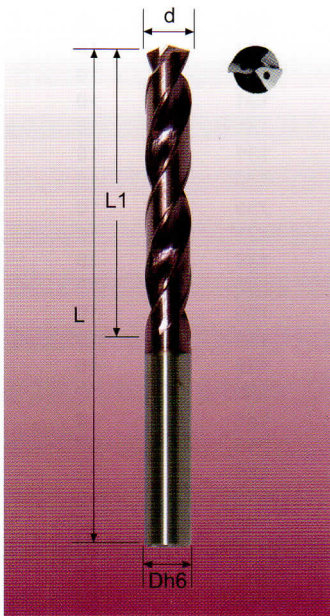


MICRO GRAIN CARBIDE HIGH PERFORMANCE DRILLS - Endmill Shank

With Coolant Hole - 2F(12xD) 高效能內冷鑽頭-長刃型-12xD (銑刀柄)

DSZ-HF2



CUTTING EFFECTED LENGTH = 12xD

Dimension

- Win 412
- 140 Degree Tip Angle
- 25~35 Degree Helix Angle
- With Coolant Hole
- Four Margins
- S-Fire Coating

Tolerance

- d h7
- D h6

Material

- ALLOY STEELS
- STAINLESS STEELS
- CAST IRON
- TITANIUM STEELS

Recommend

Cutting Condition

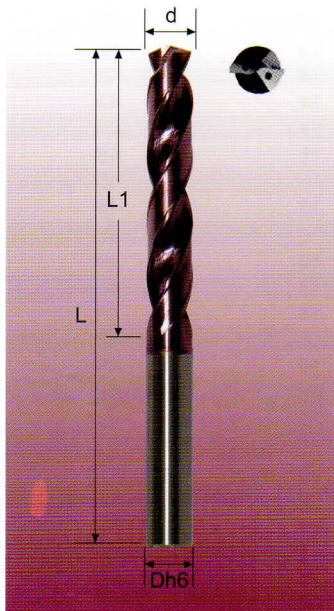
Table 3

Order No. 訂購編號	Dia. 刀徑 (d)	CL 刃長 (L1)	OAL 全長 (L)	Shank 柄徑 (D)
DSZHF203006U	3.00	50	90	6
DSZHF203106U	3.10	50	90	6
DSZHF203176U	3.175	50	90	6
DSZHF203206U	3.20	50	90	6
DSZHF203306U	3.30	50	90	6
DSZHF203406U	3.40	50	90	6
DSZHF203506U	3.50	50	90	6
DSZHF203606U	3.60	50	90	6
DSZHF203706U	3.70	50	90	6
DSZHF203806U	3.80	64	102	6
DSZHF203906U	3.90	64	102	6
DSZHF204006U	4.00	64	102	6
DSZHF204106U	4.10	64	102	6
DSZHF204206U	4.20	64	102	6
DSZHF204306U	4.30	64	102	6
DSZHF204406U	4.40	64	102	6
DSZHF204506U	4.50	64	102	6
DSZHF204606U	4.60	64	102	6
DSZHF204706U	4.70	64	102	6
DSZHF204806U	4.80	78	116	6
DSZHF204906U	4.90	78	116	6
DSZHF205006U	5.00	78	116	6
DSZHF205106U	5.10	78	116	6
DSZHF205206U	5.20	78	116	6
DSZHF205306U	5.30	78	116	6
DSZHF205406U	5.40	78	116	6
DSZHF205506U	5.50	78	116	6
DSZHF205606U	5.60	78	116	6
DSZHF205706U	5.70	78	116	6
DSZHF205806U	5.80	78	116	6
DSZHF205906U	5.90	78	116	6
DSZHF206006U	6.00	78	116	6
DSZHF206106U	6.10	108	146	8
DSZHF206206U	6.20	108	146	8
DSZHF206306U	6.30	108	146	8
DSZHF206356U	6.35	108	146	8
DSZHF206406U	6.40	108	146	8
DSZHF206506U	6.50	108	146	8
DSZHF206606U	6.60	108	146	8
DSZHF206706U	6.70	108	146	8
DSZHF206806U	6.80	108	146	8
DSZHF206906U	6.90	108	146	8
DSZHF207006U	7.00	108	146	8
DSZHF207106U	7.10	108	146	8
DSZHF207206U	7.20	108	146	8
DSZHF207306U	7.30	108	146	8
DSZHF207406U	7.40	108	146	8
DSZHF207506U	7.50	108	146	8
DSZHF207606U	7.60	108	146	8
DSZHF207706U	7.70	108	146	8
DSZHF207806U	7.80	108	146	8
DSZHF207906U	7.90	108	146	8

MICRO GRAIN CARBIDE HIGH PERFORMANCE DRILLS - Endmill Shank

With Coolant Hole - 2F(12xD) 高效能內冷鑽頭-長刃型-12xD (銑刀柄)

DSZ-HF2



CUTTING EFFECTED LENGTH = 12xD

Order No. 訂購編號	Dia. 刃徑 (d)	CL 刃長 (L1)	OAL 全長 (L)	Shank 柄徑 (D)
DSZHF208006U	8.00	108	146	8
DSZHF208106U	8.10	120	162	10
DSZHF208206U	8.20	120	162	10
DSZHF208306U	8.30	120	162	10
DSZHF208406U	8.40	120	162	10
DSZHF208506U	8.50	120	162	10
DSZHF208606U	8.60	120	162	10
DSZHF208706U	8.70	120	162	10
DSZHF208806U	8.80	120	162	10
DSZHF208906U	8.90	120	162	10
DSZHF209006U	9.00	120	162	10
DSZHF209106U	9.10	120	162	10
DSZHF209206U	9.20	120	162	10
DSZHF209306U	9.30	120	162	10
DSZHF209406U	9.40	120	162	10
DSZHF209506U	9.50	120	162	10
DSZHF209526U	9.52	120	162	10
DSZHF209606U	9.60	120	162	10
DSZHF209706U	9.70	120	162	10
DSZHF209806U	9.80	120	162	10
DSZHF209906U	9.90	120	162	10
DSZHF210006U	10.00	120	162	10
DSZHF210206U	10.20	156	204	12
DSZHF210506U	10.50	156	204	12
DSZHF211006U	11.00	156	204	12
DSZHF211506U	11.50	156	204	12
DSZHF212006U	12.00	156	204	12

Dimension

- Win 412
- 140 Degree Tip Angle
- 25~35 Degree Helix Angle
- With Coolant Hole
- Four Margins
- S-Fire Coating

Tolerance

- d h7
- D h6

Material

- ALLOY STEELS
- STAINLESS STEELS
- CAST IRON
- TITANIUM STEELS

Recommend

Cutting Condition

Table 3