

## 2 Flutes micro endmill เอ็นมิลคาร์ไบด์ 2 ฟัน ขนาดเล็ก



Application :  
Steel < 56HRC, Cast iron , Copper

### Standard **S630X**

Dc h10	Lc mm	L mm	Shank h6
0.3	0.8	50	4
0.4	1.0	50	4
0.5	1.2	50	4
0.6	1.5	50	4
0.8	2.0	50	4
1.0	3.0	50	4



## Micro ballnose เอ็นมิลคาร์ไบด์หัวบอล ขนาดเล็ก



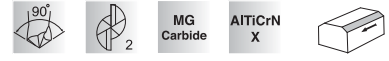
Application :  
Steel < 56HRC, Cast iron , Copper

### Standard **S618X**

Dc h10	R ±0.01	Lc mm	L mm	Shank h6
0.3	0.15R	0.6	50	4
0.4	0.20R	0.8	50	4
0.5	0.25R	1.0	50	4
0.6	0.30R	1.2	50	4
0.8	0.40R	1.6	50	4
1.0	0.50R	2.0	50	4



## Chamfering Mills เอ็นมิลกัดร่อง หรือ Chamfer 45deg



Application :  
All materials grade

### Standard **E107X**

Dc h10	Lc mm	L mm	d h6
3	6	50	3
4	8	50	4
6	12	50	6
8	16	60	8
10	20	72	10
12	24	75	12



## Finishing endmill 45° เอ็นมิลคาร์ไบด์ 4 ฟัน 45 องศา



Application :  
Steel < 48HRC, Cast iron, Stainless

### Standard **S340X**

Dc h10	Lc mm	L mm	Shank h6
1.0	3	50	4
1.5	5	50	4
2.0	6	50	4
2.5	8	50	4
3.0A	8	50	4
4.0A	11	50	4
3.0	8	50	6
4.0	11	50	6
5.0	13	50	6
6.0	16	50	6
8.0	20	60	8
10.0	25	72	10
12.0	30	75	12
16.0	45	100	16
20.0	50	110	20



## Endmills for Stainless เอ็นมิลคาร์ไบด์ 4 ฟัน งานสแตนเลส



Application :  
Stainless, Inconel, Titanium (Steel-F670GX)

### NEW Designed Variable helix **F651SX**

Dc h10	Lc mm	L mm	Shank h6
3	8	57	6
4	11	57	6
5	13	57	6
6	13	57	6
8	19	63	8
10	22	72	10
12	26	83	12
16	32	92	16
20	38	104	20



## Endmill for Aluminium เอ็นมิลคาร์ไบด์สำหรับกัดอลูมิเนียม



Application :  
Aluminium and non-ferrous

### NEW Designed Double Feed rate **E143**

Dc h10	Lc mm	L mm	Shank h6
3.0	8	50	6
4.0	11	50	6
5.0	13	50	6
6.0	16	50	6
8.0	20	60	8
10.0	22	72	10
12.0	26	75	12



\*\* รุ่นคมตัดยาว สอบถามเพิ่มเติม  
\*\* กัดแบบเน้นผิว Super Finishing ใช้ E193

## รูปร่าง Long length **S440X**

Dc h10	Lc mm	L mm	Shank h6
3.0	15	80	4
4.0	20	80	4
5.0	25	100	6
6.0	30	100	6
8.0	35	100	8
10.0	40	100	10
12.0	45	110	12
16.0	60	150	16
20.0	65	150	20



## Roughing endmill เอ็นมิลคาร์ไบด์กัดหยาบ 4 ฟัน



Application :  
Steel < 56HRC, Cast iron, Stainless

### **F608HX**

Dc h10	Lc mm	L mm	Z	Shank h6
6.0	16	57	3	6
8.0	20	63	3	8
10.0	22	72	4	10
12.0	26	83	4	12
16.0	32	92	4	16
20.0	38	104	4	20



\*\* มีรุ่น Helix 30 - F630GX, 45 องศา - F645GX  
รุ่นคมตัดยาว - F609HX

## 4F Bullnose for hard steel เอ็นมิลคาร์ไบด์บูลโนส 4 ฟัน <68HRC



Application :  
Steel 30 - 68HRC, Cast iron, Stainless

### **B252GX**

Dc h10	R	Lc mm	L mm	Shank h6
4.0	R0.2	11	50	6
4.0	R0.5	11	50	6
6.0	R0.3	16	50	6
6.0	R0.5	16	50	6
6.0	R1.0	16	50	6
8.0	R0.3	20	60	8
8.0	R0.5	20	60	8
8.0	R1.0	20	60	8
10.0	R0.5	22	72	10
10.0	R1.0	22	72	10
10.0	R2.0	22	72	10
12.0	R0.5	26	75	12
12.0	R1.0	26	75	12
12.0	R2.0	26	75	12



A

Milling

B

Turning

C

Drilling

D

Tapping

E

Boring Reamer

F

Polishing

G

Tooling system & Accessories