

A

Milling

B

Turning

C

Drilling

D

Tapping

E

Boring Reamer

F

Polishing

G

Tooling system & Accessories

● สต็อกสินค้าพร้อมส่งทุกรุ่น

HPC-Series endmill

รุ่น HPC series ทำงานได้เร็วกว่าดอกทั่วไปถึง 2-3 เท่า คมกัดดอกแบบพิเศษ สำหรับกัดเหล็กที่มีความแข็งสูง หรือการกัดงานหนักแบบ HPC ที่กัด Depth ที่ละมากๆ

5 Micron Radius tolerance

3 Flutes endmill <60HRC
เอ็นมิลคาร์ไบด์ 3 ฟัน <60HRC



Application :
Steel < 60HRC, Cast iron

F603GX

Dc h10	Lc mm	L mm	d h5
1	2	50	4
1.5	4	50	4
2	6	50	4
2.5	7	50	4
3	7	57	6
4	8	57	6
5	10	57	6
6	10	57	6
8	16	63	8
10	19	72	10
12	22	83	12



4 Flutes endmill 48-68HRC
เอ็นมิลคาร์ไบด์ 4 ฟัน 48-68HRC



Application :
Steel 48-68HRC, Cast iron

F640GX

Dc h10	R 0/+0.02	Lc mm	L mm	d h5
3	0.2	8	57	6
4	0.2	11	57	6
5	0.2	13	57	6
6	0.2	13	57	6
8	0.2	19	63	8
10	0.2	22	72	10
12	0.2	26	83	12
16	0.2	32	92	16
20	0.2	38	104	20



HSC Ballnose 48-68HRC
เอ็นมิลคาร์ไบด์หัวบอล 48-68 HRC



Application :
Hardened Steel 48-68HRC, Cast iron

Standard **F625GX**

Dc	R ±0.005	Lc mm	L mm	d h5	L1 mm
1	0.5R	1	50	6	3
1.5	0.75R	2	50	6	4
2	1.0R	3	57	6	6
3	1.5R	4	57	6	9
4	2.0R	5	57	6	12
5	2.5R	6	57	6	15
6	3.0R	7	57	6	20
8	4.0R	9	63	8	26
10	5.0R	11	72	10	31
12	6.0R	13	83	12	37



4 Flutes endmill <60HRC
เอ็นมิลคาร์ไบด์ 4 ฟัน <60HRC



Application :
Steel < 60HRC, Cast iron

F604GX

Dc h10	Lc mm	L mm	d h5
1	3	50	4
1.5	5	50	4
2	7	50	4
2.5	8	50	4
3	8	57	6
4	11	57	6
5	13	57	6
6	13	57	6
8	19	63	8
10	22	72	10
12	26	83	12
16	32	92	16
20	38	104	20



6 Flutes endmill <68HRC
เอ็นมิลคาร์ไบด์ 4 ฟัน <68HRC



Application :
Steel < 68HRC, Cast iron

Standard **E166EX**

Dc h10	Lc mm	L mm	d h6	NO.of Flute
3	8	50	6	4
4	11	50	6	4
5	13	50	6	6
6	16	50	6	6
8	20	60	8	6
10	22	72	10	6
12	26	75	12	6
16	38	100	16	6
20	38	100	20	6



รุ่นยาว Long length **F626GX**

Dc	R ±0.005	Lc mm	L mm	d h5	L1 mm
3	1.5R	4	70	6	9
4	2.0R	5	70	6	12
5	2.5R	6	80	6	15
6	3.0R	7	80	6	20
8	4.0R	9	100	8	26
10	5.0R	11	100	10	31
12	6.0R	13	110	12	37

*รุ่น F626GX / F625GX เหมาะสำหรับการกัดงานแบบ High speed machining (รอบสูง Feedsเร็ว)

HSC Micro ballnose
เอ็นมิลคาร์ไบด์หัวบอล 48-68HRC



Application :
Hardened Steel 48-68HRC

Standard **B251EX**

Dc h10	R 0.01	Lc mm	L mm	d h6	L1 mm
0.3	0.15R	0.3	50	4	0.8
0.4	0.20R	0.4	50	4	1.0
0.5	0.25R	0.5	50	4	1.3
0.6	0.30R	0.6	50	4	1.5
0.8	0.40R	0.8	50	4	2.0
1.0	0.50R	1.0	50	4	2.5
1.5	0.75R	1.5	50	4	3.8
2.0	1.00R	2.0	50	6	5.0
3.0	1.50R	3.0	60	6	8.0
4.0	2.00R	4.0	60	6	10.0
5.0	2.50R	5.0	60	6	12.0
6.0	3.00R	6.0	60	6	15.0



รุ่นยาว Long length **F606GX**

Dc h10	Lc mm	L mm	d h5
3	12	63	6
4	17	63	6
5	19	63	6
6	19	63	6
8	28	72	8
10	34	84	10
12	40	97	12
16	48	108	16
20	56	122	20



รุ่นยาว Long length **E167EX**

Dc h10	Lc mm	L mm	d h6	NO.of Flute
6	26	80	6	6
8	36	100	8	6
10	46	100	10	6
12	56	110	12	6
16	66	140	16	6
20	76	160	20	6

